

## **ОТЗЫВ**

**научного консультанта на диссертационную работу  
Жанкелді Әділет Жанкелдіұлы  
на тему «Исследование перспектив внедрения в производство новой  
конструкции кулачково-винтового пресса», представленную на  
соискание степени доктора философии PhD  
по специальности 6D071200 - «Машиностроение»**

Тема диссертации докторанта актуальна и имеет большой практический интерес. В работе исследуется конструкция нового типа механического пресса – кулачково-винтового пресса. В настоящее время известны три типа пресса для машиностроения – винтовой, гидравлический и кривошипный. Наибольшее распространение в машиностроении получил кривошипный пресс. Он имеет высокую скорость работы, простоту конструкции и т.д. Но у кривошипного пресса есть множество недостатков, основные это – малый КПД, наличие двух муфт и их быстрый износ, большая доля холостого хода в цикле, возможность входа пресса в положение заклинивание (стопор), большая высота и т.д. В новой конструкции пресса все эти недостатки устранены. Прессовое оборудование широко распространено в производстве и наличие такого нового пресса в работе значительно повысит эффективность производства.

Новый пресс найдет широкое применение в практическом производстве. Необходимо провести подготовительную работу для его внедрения. В настоящее время имеется действующий образец пресса усилием 60 КН. Докторант провел практические исследования на данной модели пресса. В процессе работы получены необходимые формулы и расчеты для кинематического и силового проектирования пресса, ведутся работы по проектированию пресса с усилием 400 КН. Результаты исследований и расчетов показывают, что проектируемый пресс будет иметь преимущество перед существующим кривошипным прессом, долговечность и надежность находятся на высоком уровне.

Достоверность результатов исследования не вызывает сомнения. Они подтверждаются расчетами и испытаниями на образце усилием 60 КН. На основании расчетов готовится рабочий проект пресса усилием 400 КН.

Докторант Ә.Ж. Жанкелді в процессе работы показал отличные знания предмета исследования, хорошую работоспособность, умение самостоятельно думать и предлагать новые оригинальные идеи. Им, частности, предложен алгоритм силового расчета пресса, некоторые

компоновочные предложения кулачково-винтового пресса, проведен комплексный информационный поиск и т.д. Второй научный консультант докторанта Ә.Ж. Жанкелді является гражданин Германии – Stefan Vöth. Докторант Ә.Ж. Жанкелді дважды стажировался в Технологическом Унниверстете им. Агрикола (THGA Agricola) в г. Бохум, где показал хорошие результаты.

Докторант Ә.Ж. Жанкелді подготовил 8 научных публикаций – 2 Скопус, 3 международных конференции, 3 в изданиях рекомендуемый ККСОН.

На основании вышеизложенного считаю, что представленная диссертационная работа полностью соответствует требованиям Правил присуждения ученых степеней и выполнена на высоком научно-техническом уровне, и ее автор Жанкелді Әділет Жанкелдіұлы заслуживает присуждения степени доктора философии PhD по специальности 6D071200 - «Машиностроение»

**Научный консультант,  
кандидат технических наук, профессор  
кафедры «Индустриальная инженерия»  
КазНУТУ имени К.И. Сатпаева**



**Асқаров Е.С.**